



## SCHEMA TECNICA

**NOME PRODOTTO**

ROSATO D.O.C. CASTEL DEL MONTE – BIOLOGICO

**AREA DI PRODUZIONE**

I migliori vigneti della zona collinare attorno al Castel del monte. Terreno calcareo.

**DESCRIZIONE PRODOTTO**

Vino rosato ottenuto dalla fermentazione alcolica di due vitigni autoctoni quali Bombino nero & Nero di Troia. Di colore rosè brillante, con profonde sfumature corallo, di sapore armonioso, aromi di bacche e note floreali. Versatile, è eccellente a tutto pasto. Temperatura di servizio: 10° - 12 ° C.

**VINIFICAZIONE**

La fermentazione è completata a bassa temperatura dopo una breve macerazione sulle bucce (intorno alle 24h) che serve a estrarre colori e aromi. Viene affinato in vasche di cemento per circa 6 mesi, durante i quali grazie alla stabilizzazione delle temperature che il cemento garantisce, il vino diventa più armonico e acquista note fruttate più intense.

**PARAMETRI**

- Titolo alcolometrico: 12,00% / vol.
- Acidità totale: +/- 5,40 g/l
- Anidride solforosa: +/- 90 mg/l
- Residuo zuccherino: +/- 0,8 g/l

**ALLERGENI**

Il prodotto contiene solfiti, così come indicato in etichetta. Il prodotto non contiene additivi e/o coadiuvanti derivati da latte e uova. Il prodotto non è destinato a donne in stato di gravidanza, persone soggette a patologie per cui risulti dannoso il consumo di alcolici

**IMBALLAGGIO**

Bottiglia in vetro, tipo Bordolese 750 ml, tronco conica. Tappo in sughero naturale.

**CODICE A BARRE**

8051490200625

**PALLETIZZAZIONE & CONDIZIONI DI TRASPORTO**

- Peso lordo bottiglia: Kg 1,4
- Bottiglie per cartone: 6 pezzi
- Peso cartone: Kg 8,5
- Dimensioni cartone: mm 242x165x310
- Litri per cartone: 4,5 lt
- Dimensioni pallet: cm 120 x 80 x 140
- Peso lordo pallet: Kg 800
- Strati per pallet: 4
- Confezioni per strato: 21
- Confezioni per pallet: 84 (504 bottiglie)

Devono essere utilizzati veicoli adeguati; le operazioni di carico e scarico sono condotte nel massimo rispetto delle condizioni igieniche in modo da non compromettere l'integrità degli imballi e del contenuto. Il veicolo deve essere pulito e trasporta solo prodotti confezionati allo scopo di evitare il pericolo della contaminazione incrociata.