



SCHEDA TECNICA

**NOME PRODOTTO**

ROSATO D.O.C. CASTEL DEL MONTE –
BIOLOGICO - 2018

**AREA DI
PRODUZIONE**

I migliori vigneti della zona collinare attorno al
Castel del monte. Terreno calcareo.

**DESCRIZIONE
PRODOTTO**

Vino rosato ottenuto dalla fermentazione alcolica di
due vitigni autoctoni quali Bombino nero & Nero di
Troia. Di colore rosè brillante, con profonde
sfumature corallo, di sapore armonioso, aromi di
bacche e note floreali. Versatile, è eccellente a tutto
pasto. Temperatura di servizio: 10° - 12 ° C.

VINIFICAZIONE

La fermentazione è completata a bassa temperatura
dopo una breve macerazione sulle bucce (intorno
alle 24h) che serve a estrarre colori e aromi. Viene
affinato in vasche di cemento per circa 6 mesi,
durante i quali grazie alla stabilizzazione delle
temperature che il cemento garantisce, il vino
diventa più armonico e acquista note fruttate più
intense.

PARAMETRI

- Titolo alcolometrico: 12,50% / vol.
- Acidità totale: +/- 6,00 g/l
- Anidride solforosa: +/- 90 mg/l
- Residuo zuccherino: +/- 2,9 g/l

ALLERGENI

Il prodotto contiene solfiti, così come indicato in
etichetta. Il prodotto non contiene additivi e/o
coadiuvanti derivati da latte e uova. Il prodotto non
è destinato a donne in stato di gravidanza, persone
soggette a patologie per cui risulti dannoso il
consumo di alcolici

IMBALLAGGIO

Bottiglia in vetro, tipo Bordolese 750 ml, tronco
conica. Tappo in sughero naturale.

CODICE A BARRE

8051490200625

**PALLETTIZZAZIONE & CONDIZIONI
DI TRASPORTO**

- Peso lordo bottiglia: Kg 1,33
- Bottiglie per cartone: 6 pezzi
- Peso cartone: Kg 8
- Dimensioni cartone: mm 250x175x320
- Litri per cartone: 4,5 lt
- Dimensioni pallet: cm 120 x 80 x 140
- Peso lordo pallet: Kg 692
- Strati per pallet: 4
- Confezioni per strato: 21
- Confezioni per pallet: 84 (504 bottiglie)

Devono essere utilizzati veicoli adeguati; le operazioni di carico e scarico sono
condotte nel massimo rispetto delle condizioni igieniche in modo da non
compromettere l'integrità degli imballi e del contenuto. Il veicolo deve essere
pulito e trasporta solo prodotti confezionati allo scopo di evitare il pericolo della
contaminazione incrociata.